



(SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS)

LUN.

DU 15 AU 19/09/25

PASTÈQUE
SAUTÉ DE BOEUF SAUCE PAPRIKA
PERSIL
CAROTTES RONDELLES
COMPOTE DE POMMES

DU 22 AU 26/09/25

SALADE DE MÂCHE ET DÉS D'EDAM
SAUTÉ DE DINDE AU ROMARIN
BOULGOUR
MOUSSE AU CHOCOLAT AU LAIT

MAR.

TOMATES * ET PONT L'ÈVEQUE *
HOKI SAUCE OSEILLE
COQUILLETES ET CANTAL RÂPÉ *
CHOUQUETTE CRÈME VANILLE

PIZZA REINE
SALADE VERTE *
YAOURT NATURE *
ORANGE *

MER.

OMELETTE
POMMES DE TERRE WEDGE
COULOMMIERS
POMME

COURGETTES RÂPÉES * ET DÉS DE CANTAL *
RÔTI DE BOEUF AU JUS
LÉGUMES FAÇON MAILLOT ET POMMES DE TERRE
COMPOTE TOUS FRUITS

JEU.

NUGGETS DE POULET
RATATOUILLE ET BLÉ
YAOURT AROMATISÉ
BANANE *

FILET DE COLIN D'ALASKA SAUCE TOMATE
CHOU ROMANESCO
FROMAGE BLANC *
GÂTEAU AUX POMMES

VEN.

MENUS THAÏLANDE / MENU VÉGÉTARIEN

ÉMINCÉ VÉGÉTAL À LA THAÏ
RIZ
YAOURT À LA VANILLE
MORCEAUX DE MANGUE

MENU VÉGÉTARIEN

CRÊPE À L'EMMENTAL
BOULETTES DE SARRASIN
SEMOULE ET LÉGUMES COUSCOUS
POIRE *

*AIDE UE À DESTINATION DES ÉCOLES
(NOS SAUCES ET VINAIGRETTES SONT SERVIES À PART)

